



# Chemlon® 533 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

### 产品说明

Chemlon® 533 GH is a 33% glass fiber reinforced, general purpose polyamide 66 (PA 66) designed for injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• 热稳定剂
特性	• 通用
RoHS 合规性	• 联系制造商
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.40	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率				ISO 294-4
垂直	1.4	--	%	
流动	0.15 到 0.30	--	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.70	--	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	1.9	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	1.78E+6	1.10E+6	psi	ISO 527
拉伸应力	23200	16000	psi	ISO 527
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.9	%	ISO 527
弯曲模量	1.16E+6	907000	psi	ISO 178
弯曲应力	26800	21800	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.2	4.3	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	27	30	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F)	3.1	5.2	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	482	--	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	446	--	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	500	--	°F	ISO 11357
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	HB	--		UL 94

# Chemlon® 533 GH

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

### 加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
建议的最大水分含量	0.13 %
加工 (熔体) 温度	509 到 559 °F
模具温度	171 到 190 °F

### 注射说明

Maximum peak injection pressure should not exceed 80% of the machine's maximum pressure capability. Start with a holding pressure that is half the peak injection pressure. Perform a rheology curve in order to determine appropriate injection rate.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。